



К. Карловская, корреспондент журнала «Арматуростроение»

«За кулисами» ТОМСКИХ ЗАВОДОВ

Томск поистине удивителен. Его называют студенческим, так как каждый восьмой житель здесь – студент. И, кроме того, этот маленький и уютный город с населением чуть более пятисот тысяч человек, считается одним из крупнейших промышленных центров Западной Сибири. Основные отрасли промышленности – топливная, машиностроение и металлообработка, электроэнергетика, лесная и деревообрабатывающая отрасль, химия и нефтехимия.

В ходе рабочей поездки в Томск мне удалось побывать «за кулисами» таких крупных российских предприятий, как Томская электронная компания (ТЭК), Томский электромеханический завод (ТЭМЗ) и Томский завод электроприводов (ТОМЗЭЛ). Было интересно оказаться в святой святых любого завода – производственных цехах, узнать об особенностях технологического процесса, главных достижениях и, конечно же, планах на будущее.



Выставочный стенд в фойе компании ТЭК



Желтая «собака» Бракоша встречает посетителей завода ТЭК

Моя экскурсия оказалась очень увлекательной, встречали меня по-сибирски тепло и радушно, за это сотрудникам томских компаний – моя искренняя благодарность.

Желтая собака принесет удачу!

Первым в списке посещения оказалось Научно-производственное предприятие «Томская электронная компания». НПП «ТЭК» является одним из ведущих производителей оборудования, интеллектуальных высокотехнологичных систем управления и контроля для предприятий нефтегазовой, нефтехимической и металлургической отраслей.

В фойе административного здания Томской электронной компании всех пришедших встречает желтая «собака», на первый взгляд напоминающая робота. Работники предприятия называют ее ласково – Бракоша и говорят о ней, как о живой. А у всех, кто видит «песика» впервые, на лице невольно возникает улыбка – настроение поднимается. Сразу становится понятно – люди здесь работают доброжелательные, творческие, позитивные.

«При производстве продукции на любом технологическом этапе может быть допущен брак, так вот наша «собака» собрана из некачественных частей электропривода. Специально выполнена в желтом цвете – цвете Земляной Собаки – символа нового 2018 года. Очень хорошая – не лает и не кусается», – объясняет начальник отдела маркетинговых коммуникаций НПП «ТЭК» Наталья Пшеничникова.

Сотрудники завода верят, что новый друг обязательно принесет их компании успех и дальнейшее процветание! Именно дальнейшее, потому что минувший 2017 года был щедрым на

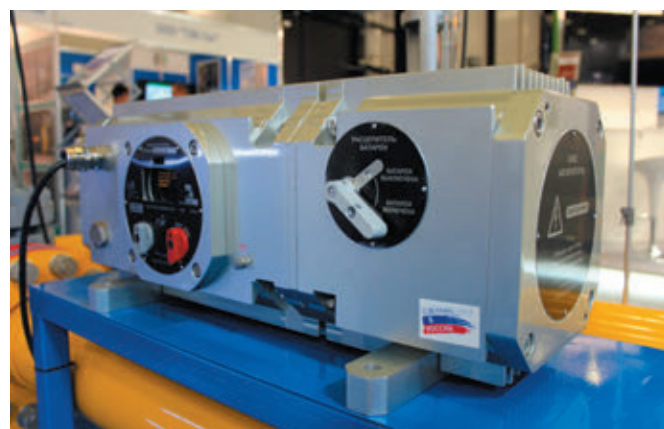
достижения – разработана новая инновационная продукция, обновлен станочный парк и многое другое.

Так, например, серийную продукцию дополнили взрывозащищенные бесперебойные источники питания – энергонакопители НАРЫМ, а разнообразить линейку электроприводов РэмТЭК удалось за счет производства малогабаритной модели, модели с боковой крышкой, а также благодаря производству электропривода ПСМ (переключатель скважин многоходовой), произведенного в тесном сотрудничестве с АО «ГМС Нефтемаш». Появились и новые виды газоанализаторов. Вся эта продукция была изготовлена в рамках программы импортозамещения.

«Мы проводим аналитику существующей аналогичной продукции – как российских, так и иностранных производителей, и, как инновационное предприятие, вкладываем инвестиции в модернизацию и разработку новых видов продуктов», – отмечает руководитель направления по маркетингу и продажам серийной продукции НПП «ТЭК» Тамара Афанасьевна Карнаухова.

Свои новинки Томская электронная компания регулярно представляет на региональных и международных выставках, в том числе организованных в рамках Национального Нефтегазового Форума (г. Москва) и Международного Газового Форума (г. Санкт-Петербург). Инновационные продукты, изготовленные на предприятии, всегда получают высокую оценку организаторов выставочных мероприятий, без наград никогда не остаются. Важно отметить, что на своем стенде ТЭК демонстрирует не макеты, а действующее оборудование. С точки зрения посетителей это очень привлекательно – все-таки живой продукт, способный показать свои характеристики.

«Основной «изюминкой» наших экспозиций является энергонакопитель НАРЫМ. Он предназначен для того, чтобы при экстренном отключении энергии электроприводы могли работать автономно. Это гвоздь программы обеих выставок, – рассказывает Наталья Пшеничникова. – На Газовом Форуме мы также представили электропривод морского исполнения – их можно использовать на шельфах. Для этого он имеет все необходимые разрешения. Демонстрировали и газоанализаторы ИДК, которые сейчас успешно проходят ОПИ (опытно-промышленные испытания) на нескольких крупных объектах заказчиков.



Изюминка экспозиций Томской электронной компании на российских выставках – энергонакопитель НАРЫМ



Энергонакопители НАРЫМ в соединении с электроприводами РэмТЭК. Имитация работы оборудования на объекте

К слову сказать, все оборудование, представленное нами в рамках выставок, уже проходит испытания в реальных условиях и показывает себя с хорошей стороны».

Если говорить в целом, то спектр продукции, производимой заводом, поистине широк – на сегодняшний день ее силами внедрено более 200 технологических линий и комплексов, поставлено более 15 000 электроприводов, 150 измерительно-вычислительных комплексов, порядка 300 АСУ ТП различной сложности и примерно 20 000 газосигнализаторов. Проекты, создаваемые предприятием, реализуются в тесном сотрудничестве с фундаментальной наукой, крупными российскими проектными институтами и зарубежными партнерами.

От А до Я

Но одно дело увидеть изделие на выставке и совсем другое – на заводе, где можно проследить весь процесс его создания – от А до Я, по всей технологической цепочке. Производственная база Томской электронной компании занимает территорию общей площадью около 15 000 кв. и включает: механическое производство, в том числе цех механообработки и сварочно-сборочный цех; производство электроники и щитового оборудования; лабораторию неразрушающего контроля; сервисную службу;



В 2017 году станочный парк завода пополнился пятью новыми металлообрабатывающими станками



Специалист отдела продаж НПП «ТЭК» Татьяна Шинкарева представляет электропривод ПСМ на выставке «Нефтегаз-2017» в Москве

монтажно-наладочный участок; отдел технического контроля с испытательным комплексом; складской комплекс и электро-техническую лабораторию.

В цехах завода непривычно шумно: работают станки. Они расположены очень компактно и по максимуму занимают производственные площади. Сотрудники каждый на своем месте кропотливо трудятся от звонка до звонка, не обращая особого внимания на вспышки моей фотокамеры.

«Станочный парк нашей компании включает устройства и аппараты для всех этапов металлообработки разной сложности. Особое внимание хотел бы обратить на современные обрабатывающие центры с числовым программным управлением (ЧПУ). У них есть неоспоримое преимущество – один человек может обслуживать сразу два станка. Это же касается и токарных станков, – комментирует заместитель технического директора по производству НПП «ТЭК» Олег Михайлович Слезкин, любезно согласившийся провести для меня экскурсию по заводу. – А вот это участок шлифовки. Здесь на плоскошлифовальном и круглошлифовальном станках шлифуются, обрабатываются заготовки. Заточной станок необходим для изготовления сложных поверхностей и заточки инструмента».



Новенькие электроприводы отправятся к заказчикам по всей территории России



Продукция компании ТЭК проходит испытания на стендах, где имитируются реальные условия эксплуатации

Возвращаясь к достижениям 2017 года, стоит отметить, что в целях модернизации производства Томской электронной компанией было приобретено пять металлообрабатывающих станков, а также возведен новый цех пескоструйки и покраски.

Познакомив с основными этапами изготовления электроприводов, Олег Михайлович пригласил меня пройти в стендовый зал, где можно наглядно увидеть результаты работы – сюда попадают уже готовые изделия. Здесь же проводятся их испытания и ремонт.

«Где крышка закрыта, значит, это уже принятая продукция, – объясняет мой собеседник.

«А куда она «поедет»?» – уточняю я, разглядывая новенькие электроприводы.

«По всей России. На самом деле, у изделий компании ТЭК довольно широкая география поставок. В числе заказчиков порядка 300 организаций, среди них – «НТМК», «Казхром», «Транснефть», «Газпром», «Роснефть», «ЛУКОЙЛ», «ТНК-ВР», «Сургутнефтегаз», «Сибур Холдинг», «Казтрансойл», «Чусовской металлургический завод», «ЧЭМК» и другие. Кроме того, это могут быть различные строительные, монтажные предприятия, компании, изготавливающие модульную продукцию – им тоже требуются электроприводы».

Все электроприводы имеют взрывозащищенное исполнение, работоспособны при низких температурах – до минус 63 градусов по Цельсию, поэтому перед отправкой клиенту продукция обязательно проходит испытания на стендах, где с помощью пультов управления имитируются реальные условия эксплуатации.

Завершив увлекательную экскурсию, О.М. Слезкин поделился основными планами и целями завода на ближайшее будущее. В первую очередь, они связаны с увеличением производственных мощностей и расширением номенклатуры электроприводов для различных типов трубопроводной арматуры. И, конечно же, в приоритете – перспективные разработки новой продукции в соответствии с набором требований и пожеланий заказчиков.

Сохраняем преемственность

За всеми вышеперечисленными достижениями, конечно же, стоит колоссальный труд и профессионализм целого коллек-



В ТЭК работает много молодых специалистов – они перенимают наработанный опыт у старожилы завода

тива. Примечательно, что Томская электронная компания была создана в 1999 году на базе Томского филиала Московского НИИ «Технологии машиностроения», где ещё в восьмидесятые годы сформировалась целая плеяда талантливых и энергичных разработчиков, учёных и инженеров, костяк которых составляли выпускники Томского института автоматизированных систем управления и радиоэлектроники (ТИАСУРА) и Томского политехнического института (ТПИ). Они продолжали начатые в предыдущее десятилетие разработки в области интеллектуального машиностроения. Некоторые из них и по сей день продолжают трудиться на заводе.

Сегодняшний коллектив ТЭК – это более 800 человек: 85% из них – специалисты с высшим образованием, 70% – инженерно-технический состав.

«Мы гордимся теми, кто стоял у истоков создания компании и теми, кто работает с нами сейчас! Важно, чтобы профессионалы передавали свой огромный опыт молодежи, – говорит руководитель направления по маркетингу и продажам серийной продукции компании НПП «ТЭК» Т.А. Карнаухова. – Стараемся сохранять преемственность. Кроме того, большое внимание уделяем подбору кадров – заключаем соглашения с томскими вузами и, начиная с третьего курса, можно сказать, выращиваем для себя высококвалифицированных узких специалистов. Не все выдерживают, но те, кто остаётся действительно становятся нашими лучшими сотрудниками. Могу с уверенностью сказать, что уровень профессиональной подготовки в ТЭК очень высокий».

Ну, а моя экскурсия по Томской электронной компании пошла к концу. Поблагодарив сотрудников предприятия за гостеприимство, отправляюсь на следующий объект – «Томский электромеханический завод им. В.В. Вахрушева» (ОАО «ТЭМЗ»).

Продолжение следует.