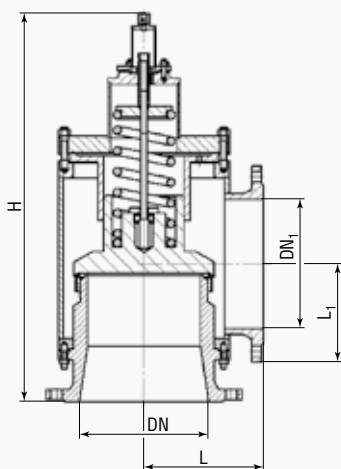


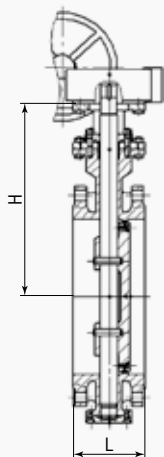
Обозначение по СТ НПАА 009: **A2.1.9 V4/5/7 C1 F1/3/4/5/8/9 F11.2(~) D1(300~300) P1(16~16) H1.1 M1.41****17с7нж, 17лс21нж, 17нж21нж****Клапан предохранительный пружинный****PN 16****Среда:**

а) для 17с климатического исполнения У1 и 17лс климатического исполнения ХЛ1 – жидкие и газообразные, неагрессивные и малоагрессивные среды, нефть, нефтепродукты, углеводородные газы, конденсат углеводородный, аммиак, вода, пар, воздух, инертные газы, скорость коррозии материала корпуса в указанных средах не более 0,1 мм/год

б) для 17нж климатического исполнения УХЛ1 – агрессивные среды, нейтральные к материалу корпуса, скорость коррозии материала корпуса в указанных средах не более 0,1 мм/год

Присоединение к трубопроводу: фланцевое**Материал корпуса:** сталь 20, 09Г2С, 12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т**Установочное положение клапанов:** вертикальное, колпаком вверх**Класс герметичности затвора:** «А» по ГОСТ 9544-2015, испытательная среда – воздух или вода

DN	DN ₁	H	L	L ₁	Масса	Изготовитель
300	300	910	280	320	280	ООО «Арматурный Завод»

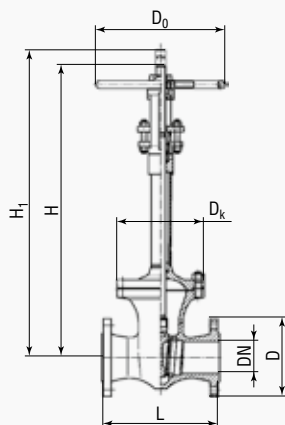
Обозначение по СТ НПАА 009: **A1.4.6 V4/5/7 C1 F1/3/4/5/8/9 F11.2(~) D1(500~500) P1(16~16) G1.3/2 H1.1 W2 R9.1/9.2 M1.41****32с(9)516фт(вп,нж),
32лс(9)516фт(вп,нж),
32нж(9)516фт(вп,нж)****Затвор дисковый трехэксцентриковый****PN 16****Среда:**

а) для 32с климатического исполнения У1 и 32лс климатического исполнения ХЛ1 – жидкие и газообразные, неагрессивные и малоагрессивные среды, нефть, нефтепродукты, углеводородные газы, конденсат углеводородный, аммиак, вода, пар, воздух, инертные газы, скорость коррозии материала корпуса в указанных средах не более 0,1 мм/год

б) для 32нж климатического исполнения УХЛ1 – агрессивные среды, нейтральные к материалу корпуса, скорость коррозии материала корпуса в указанных средах не более 0,1 мм/год

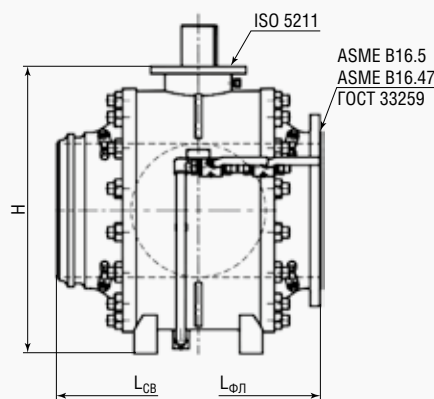
Присоединение к трубопроводу: фланцевое**Материал корпуса:** сталь 20Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ**Установочное положение затвора:** вертикальное, горизонтальное**Класс герметичности затвора:** «А» по ГОСТ 9544-2015, испытательная среда – воздух или вода

DN	H	L	Масса	Изготовитель
500	310	229	326	ООО «Арматурный Завод»

Обозначение по СТ НПАА 009: **A1.1.1 V7 C1 F4.5 D1(50~200) P1(40~40) H1.1 W2 T(-196~) M2.11****ЗКЛХ****Задвижка клиновья для криогенных сред****PN 40****Среда:** сжиженные углеводородные газы**Температура среды:** до минус 196 °С**Материал корпуса:** 12Х18Н9ТЛ**Климатическое исполнение:** УХЛ1 по ГОСТ 15150-69**Класс герметичности затвора:** «А» по ГОСТ 9544-2015**Присоединение:** фланцевое, исп. Е по ГОСТ 33259-2015

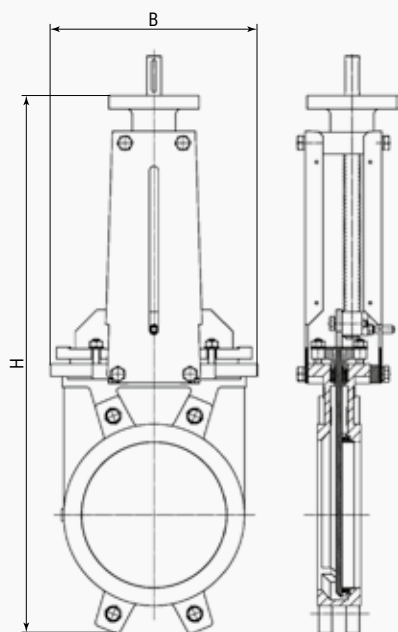
DN	L	D	D ₀	D _k	H	H ₁	Масса	Изготовитель
50	216	160	240	195	860	930	34	АО «БАЗ»
80	283	195	320	212	925	1025	56	
100/80	350	230		240	1003	1115	88	
150	403	300	400	348	1210	1380	152	
200	419	375		420	1310	1415	249	



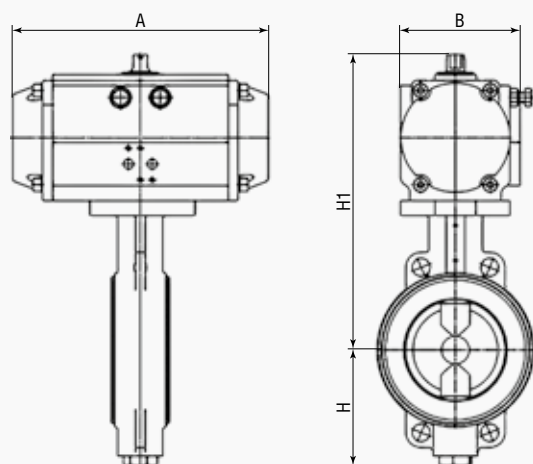
Обозначение по СТ НПАА 009: **A1.3.4 B5 C1/2 F4/5/8/9 D1(50~800) P1(25~25) G1.1/1.3/2/5 T(~100) M15.2****ПТ39168****Кран шаровой с разборным корпусом****PN 25****Среда:** газ, нефть и другие газообразные и жидкие неагрессивные среды**Температура рабочей среды:** до плюс 100 °С (по требованию до плюс 200 °С)**Присоединение к трубопроводу:** фланцевое или под приварку**Материал корпуса:** сталь 09Г2С**Привод:** ручной, электропривод, пневмопривод, электрогидропривод

DN	L _{cb} /L _{fl}	H	Масса СВ/ФЛ	Изготовитель
50	368/371	304	41/62	АО «ПТПА»
80	470/473	381	95/130	
100	546/549	450	146/202	
150	705/711	568	290/405	
200	832/841	662	582/786	
250	991/1000	759	953/1326	
300	1130/1146	900	1580/2082	
350	1257/1276	960	2055/2755	
400	1384/1407	1075	2964/3994	
500	1664/1686	1233	4607/6106	
600	1943/1972	1543	9020/11253	
700	2198/-	1613	10587/-	
800	2400/-	1818	15682/-	

*Данные уточняются при заказе

Обозначение по СТ НПАА 009: **A1.1.2.1 B3/7 C1 F8/12.1/12.2 D1(50~1200) P1(10~10) G1.1/1.3/2/3 H1.1 M1.20****Задвижка шиберная****PN 1,0****Среда:** пульпообразные, вязкие, сыпучие рабочие среды с большим содержанием механических включений, нефть, нефтепродукты**Исполнения:** с маховиком, редуктором, пневмоприводом, электроприводом**Присоединение к трубопроводу:** фланцевое**Материал корпуса:** ВЧШГ, 12Х18Н12М3ТЛ**Класс герметичности задвижки:** «А» по ГОСТ 9544-2015 в обоих/одном (в зависимости от конструкции) направлениях, испытательная среда – вода

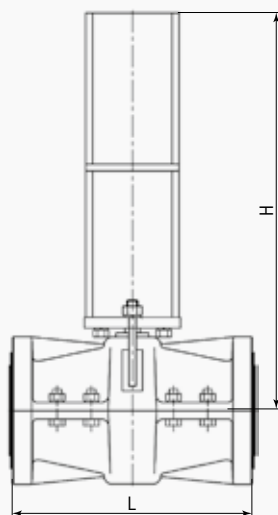
DN	H	B	Изготовитель
50	438	136	ЗАО «АРМАТЭК»
65	472	151	
80	500	170	
100	550	190	
125	595	212	
150	680	230	
200	810	286	
250	958	338	
300	1195	388	
400	1400	520	
500	1805	635	
600	2140	720	
800	2970	922	
1000	3530	1140	
1200	4000	1365	

Обозначение по СТ НПАА 009: **G3.1.1 B10 E(IP65) W2.1(-40~80) R7.2(21,2~841) R8.1(203~934) R8.3(94~521) M1.20****Пневмопривод для затвора серии ГАРАНТ****Характеристики пневмоприводов стандартного исполнения:**

- Алюминиевый корпус, обработка внутренней поверхности Ra = 0,4 – 0,6;
- Поршни из алюминиевого сплава, литые под давлением;
- Крышка из алюминиевого сплава, литые под давлением;
- Вал из углеродистой стали, никелированный

Управляющая среда: воздух класса 4 по ГОСТ 17433-80**Давление управляющей среды в пределах:** от 0,6 МПа до 0,8 МПа**Климатическое исполнение:** от минус 40 °С до плюс 80 °С, минус 60 °С по запросу**Степень защиты:** IP 65**Напряжение питания распределителя:** 24 V DC / 220 V AC

DN	Размеры, мм					DN	Размеры, мм				
	Пневмопривод одностороннего действия						Пневмопривод двухстороннего действия				
	Материал корпуса – сталь				Масса, кг		Материал корпуса – сталь				Масса, кг
A	B	H	H1	A		B	H	H1			
32	203	94	90	246,5	21,2	32	257	120	90	267	20,4
40	203	94	90	246,5	22	40	257	120	90	267	21
50	203	94	90	246,5	11,9	50	257	120	90	267	10,4
65	203	94	95	261,5	–	65	257	120	95	282	–
80	257	120	100	287	13,9	80	257	120	100	287	11,6
100	257	120	117	297	20,8	100	335	146,5	117	340	20,9
125	257	120	127	317	–	125	335	146,5	127	360	–
150	257	120	163	327	25	150	335	146,5	163	370	36,4
200	335	146,5	193	400	36,2	200	482	201	193	480	69,5
250	424	174	227	524	48,8	250	527	212	227	570	78,8
300	424	174	256	564	90	300	604	300	256	660	113,9
400	604	300	316	708	150,2	400	850	400	316	824	233
500	685	352	408	812	246	500	934	521	408	1044	441
600	850	400	473	959	360	Изготовитель: ЗАО «АРМАТЭК»					
800	934	521	548	1214	841						

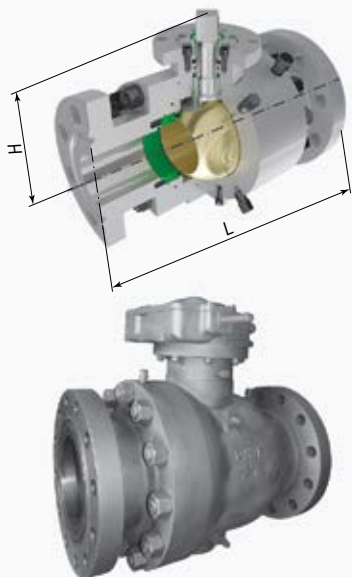
Обозначение по СТ НПАА 009: **A1.1.4 B10 F6/7/8/10/12.1/12.2 D1(100~100) P1(6,3~6,3) H1.1 M2.4****33а619рМ****Задвижка шланговая П98037 – 100М****PN 6,3**

Применение: на неагрессивных и агрессивных средах (кислотах, солях, щелочах), на сыпучих и пульпообразных средах, на минеральных маслах и нефтепродуктах, на жидких средах для систем водоснабжения и канализации, в системах химводоподготовки котельных, в реагентных хозяйствах и др. при температуре до 120 °С

Материалы: корпус – алюминий; патрубок – эластомер**Класс герметичности затвора:** «А» по ГОСТ 9544-2015**Основные технические характеристики и особенности:**

- полнопроходная конструкция обеспечивает низкий коэффициент гидравлического сопротивления, не более 0,1;
- система принудительного открытия патрубка обеспечивает работу задвижки при PN 0,01 МПа (0,1 кгс/см²);
- защитное покрытие корпусных деталей;
- указатель крайних положений «открыто-закрыто»;
- задвижка шланговая комплектуется пневмоцилиндром двустороннего действия фирмы Samozzi;
- возможно исполнение шланговой задвижки со следящим пневмоприводом фирмы Samozzi

DN	L	H	Изготовитель
100	350	580	ООО «БалтПромАрматура»

Обозначение по СТ НПАА 009: **A8.1.3 V4/5/6/7 C1 F1/3/4/5/8/9 D1(50~500) P1(16~400) H1.1/1.2 T(-196~350) U1/2/9/* M16.4****Кран шаровой запорный и кран-регулятор РУСТ® серии 600**

PN 1,6...40

Применение: для герметичного перекрытия или/и регулирования потоков жидких или газообразных сред в газовой, нефтяной, химической, пищевой, энергетической, металлургической и других отраслях промышленности; трубопроводном транспорте при температуре от минус 196 до плюс 350 °С

Материалы:

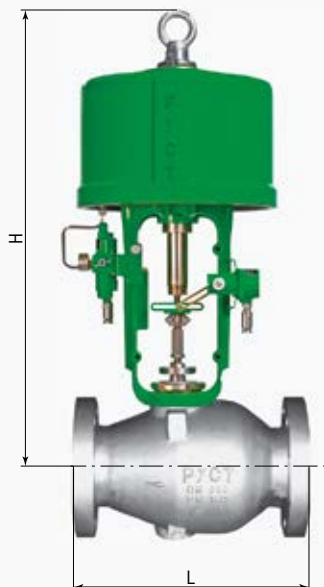
- корпус – стали: 25Л, 20ГЛ, 20ХНЗЛ, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12МЗТЛ, 07Х20Н25МЗД2ТЛ; сплавы: 06ХН28МДТЛ, Н65МФЛ, ХН65МВЛ (Хастеллой С, В);
- внутренние детали – стали: 20Х13, ЭП410, ЭП222, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13МЗТ, ЭИ943, Nitronic-60, 17-4PH; сплавы: ХН65МВ, Стеллит

Класс герметичности затвора: «А», «В» по ГОСТ 9544-2015

Основные технические характеристики и особенности:

- размер отверстия в шаре соответствует размеру прохода трубы. Благодаря этому кран имеет минимальное гидравлическое сопротивление. Также через кран возможно пропускание скребковых элементов;
- возможность применения крана посредством конструкции с разгрузкой седел за счет эффекта эжекции. В этом случае при открытии крана седла отжимаются от шара, уменьшая износ и момент на валу;
- использование в производстве уникальных технологий позволило сделать качественное и надежное уплотнение затвора дроссельного узла – «металл по металлу», которое применяется для тяжелых рабочих условий: работа крана в режиме регулирования, высокотемпературное исполнение, исполнение для сильнозагрязненных сред;
- за счет наличия разъема в корпусе возможно проведение ремонтно-профилактических работ, для чего необходимо снятие крана с трубопровода

DN	L	H	Изготовитель
от 50 до 500	от 230 до 1321	от 174/206 до 1051/-	АО «РУСТ-95»

Обозначение по СТ НПАА 009: **A3.2.7 V4/5/6/7 C1 F1/3/4/5/8/9 D1(80~400) P1(63~400) G3 H1.1/1.2 T(-60~225) U1/2/3/M16.4****Осевой клапан РУСТ® серии 900**

PN 6,3...40

Применение: для точного регулирования и/или высококлассной отсечки потоков жидких и газообразных сред

Область применения: газовая, нефтяная и химическая промышленности; высокие давления и перепады, высокие пропускные способности при температуре от минус 60 до плюс 225 °С

Материалы:

- корпус – стали: 25Л, 20ГЛ, 20ХНЗЛ, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12МЗТЛ, 07Х20Н25МЗД2ТЛ; сплавы: 06ХН28МДТЛ, Н65МФЛ, ХН65МВЛ (Хастеллой С);
- внутренние детали – стали: 20Х13, ЭП410, ЭП222, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13МЗТ, ЭИ943; сплавы: ХН65МВ, ВТ-3-1, Стеллит

Класс герметичности затвора: «А», «В» по ГОСТ 9544-2015

Основные технические характеристики и особенности:

- малые веса и размеры благодаря осесимметричной конструкции;
- отсутствие крышки. При сборке внутренние детали клапана устанавливаются через один из его патрубков;
- незначительные перестановочные усилия на штоке благодаря сбалансированной по давлению конструкции штока и плунжера клапана, что позволяет использовать для клапанов 900-й серии приводы малой мощности;
- двухсторонняя отсечка;
- антишумовые и антиэрозионные свойства;
- высокая пропускная способность за счёт корпуса осевого типа и конструкции запорного/регулирующего узла, позволяющей выполнять клапан полнопроходным

DN	L	H	Изготовитель
от 80 до 400	от 380 до 1000	от 750 до 1391	АО «РУСТ-95»



Система регулируемой подачи ингибитора серии РУСТ® 250, 300

PN до 32

Применение: для распределения и дозирования ингибитора гидратообразования по точкам ввода – газовым скважинам, шлейфам, газопроводам, запорно-регулирующему оборудованию, подверженным образованию гидратов, независимо от колебаний давлений во входных и выходных трубопроводах при температуре от минус 60 до плюс 70 °С

Материалы: взрывозащищенное исполнение

Основные технические характеристики и особенности:

- Применение специально разработанного клапана серии 411 с запатентованной схемой дросселирования для работы на микрорасходах при высоком перепаде давления;
- Широкий выбор типов исполнения (вертикальный, горизонтальный и модульный) и технологических схем;
- Ремонтпригодность. Технологическая схема, обеспечивающая обслуживание и ремонт узлов без демонтажа системы;
- Надежность. Возможность длительное время поддерживать расход в случае выхода из строя электро- или пневмопривода;
- Универсальность. Большой выбор электроприводов и приборов КИПиА разных производителей и типов;
- Система фильтрации. Применение специально разработанного фильтра со встроенным перепускным клапаном, предотвращающим разрушение фильтрующего элемента при критическом засорении (перепаде давления на нём)

Изготовитель

АО «РУСТ-95»

Обозначение по СТ НПАА 009: **G2.1.1.1(7~300000) B10 E(IP68; Ex d) W2.1(-60~70) U2/3/6/11 M24***



Электроприводы СТЕРХ

Применение:

Предназначены для управления трубопроводной арматурой с диапазоном параметров DN 50–1400 и PN до 25,0 МПа, эксплуатируемой на объектах газовой, нефтегазовой, атомной и химической промышленности

Материалы:

- Корпус: литой, из алюминиевого сплава;
- Материал компонентов: анодированный алюминий, нержавеющая сталь

Основные технические характеристики и особенности:

- Диапазон крутящего момента, Н·м: 7 – 300 000;
- Температура эксплуатации, °С: от минус 60 до плюс 70;
- Напряжение питания, В: 220/380;
- Степень защиты IP: IP68;
- Вид взрывозащиты: Ex d;
- Опционально комплектуется изоляционной муфтой крутящего момента с гальванической развязкой. Данная муфта является эффективным и надежным средством для исключения токов утечки и снижения нагрузки на станциях катодной защиты;
- Функции безопасности: возможна комплектация источниками бесперебойного питания ИБП-РЭ, с видом взрывозащиты Ex d. ИБП-РЭ предназначены для обеспечения бесперебойного питания электроприводов СТЕРХ при прекращении сетевого электропитания, для гарантированного приведения трубопроводной арматуры в нормально-открытое/нормально-закрытое безопасные положения

Изготовитель

ООО «ШЭГ»



Обозначение по СТ НПАА 009: **G2.1.1.1(30~24000) G2.1.1.4(4~180) G2.1.2.1(~170000) E(1ExdbIICT4Gb; 1ExdIIBT4; PB Exd; PBExd[ia]) L2(30~) L3.2(10000~3500000) U1/2/3/6 R*(IP67) M18.12**



Электроприводы многооборотные серии ЭП4 общепромышленного, взрывозащищенного исполнения и для атомных станций

Применение: электроприводы ЭП4 предназначены для дистанционного и местного управления запорной и запорно-регулирующей трубопроводной арматурой многооборотного типа, а также неполноповоротной и прямоходной арматурой при их использовании в комбинации со вспомогательными механизмами. Устанавливаются в закрытых помещениях, под навесом, на открытом воздухе, а также в любых системах и помещениях атомных станций

Характеристики:

- 1) диапазон крутящего момента:
 - для многооборотной арматуры: от 30 до 24 000 Н·м
 - для неполноповоротной арматуры (с дополнительным редуктором) до 170 000 Н·м
- 2) диапазон частот вращения выходного вала: от 4 до 180 об/мин
- 3) блочно-модульная конструкция
- 4) маслonaполненный редуктор

Соединение приводов с арматурой:

- СТ ЦКБА 062-2009 (ОСТ 26-07-763-73) А, Б, В, Г, Д
- ISO 5210 (F07, F10, F14, F16, F25, F30, F35, F40)
- DIN 3210

Типы блоков управления:

- механический (серия М1)
- электронный блок конечных выключателей (серия Э2)
- электронный интеллектуальный модуль (серия Э1), включающий в себя встроенные реверсивные пускатели, дискретное (24В DC), аналоговое (4–20 мА) и цифровое (RS-485, протоколы обмена Modbus и Profibus) управление, энергонезависимую память, функции самодиагностики и др.

По сфере применения:

- общепромышленные (ТУ 3791-002-70780838-2007)
- взрывозащищенные (ТУ 3791-001-70780838-2005)
- для атомной энергетики (ТУ 3791-004-70780838-2007)

Степень защиты от проникновения внутрь оболочки пыли и воды:

IP67, (опционно IP68), по ГОСТ 14254

Вибростойкость: исполнение М6 по ГОСТ 17516.1 (возможно исполнение для применения в установках с повышенным уровнем вибрации, в частности, в компрессорных установках)

Тип силового электропитания:

трехфазная сеть переменного тока, 380 В (660 В для высоковольтного исполнения), частотой 50 Гц

Температура эксплуатации: от минус 60 до плюс 60 °С

Взрывозащита по ТУ 3791-001-70780838-2005:

- конструктивная схема ЭП41, ЭП410 – категория взрывозащиты 1ExdIICT4Gb, 1Ex db IIC T4 Gb
- конструктивная схема ЭП43 – с маркировкой взрывозащиты 1ExdIICT4 по ГОСТ 30 852.0-2002
- ЭП4Ш – рудничного исполнения по ГОСТ 30852.20-2002 и ГОСТ 30852.1-2002 с уровнем взрывозащиты «взрывобезопасный» с маркировкой взрывозащиты PB Exd по ГОСТ 30852.0-2002
- ЭП4S – рудничное исполнение по ГОСТ 30852.20-2002 с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка» по ГОСТ 30852.1-2002 и «взрывобезопасная электрическая цепь I» по ГОСТ 30852.10-2002 с уровнем взрывозащиты «взрывобезопасный» с маркировкой взрывозащиты PBExd[ia] по ГОСТ 30852.0-2002

Срок службы: не менее 30 лет

Ресурс работы:

- не менее 10 тыс. циклов для приводов запорной арматуры
- не менее 3,5 млн пусков для приводов запорно-регулирующей арматуры

Изготовитель

ЗАО «Тулаэлектродрифт»

РОССИЯ, МОСКВА, ЦВК «ЭКСПОЦЕНТР»



НЕФТЕГАЗ



18-Я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА

16–19 апреля 2018

ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОГО КОМПЛЕКСА

При поддержке:



Министерства энергетики
Российской Федерации



Министерства промышленности
и торговли Российской Федерации

Организаторы:



Реклама 12+



www.neftegaz-expo.ru