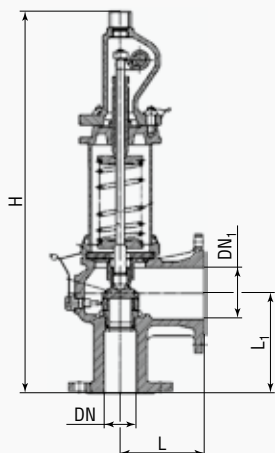
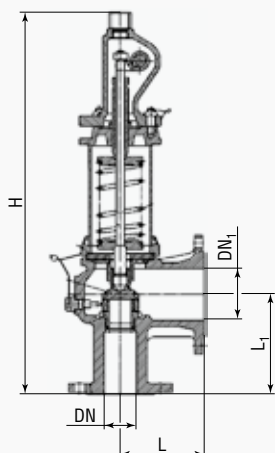
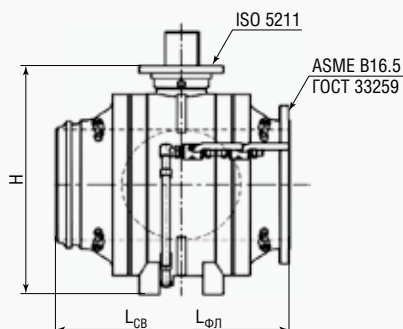


Обозначение по СТ НПАА 009: **A2.1(2/4/9) B4/7 C1 F1/4/8 D1(200~200) P1(25~25) H1.2 W2 T(-60~600) M2.11****28нж37нж****Клапан предохранительный пружинный СППК6****PN 25****Среда:** вода, газ, нефть, нефтепродукты, среды химических производств, неагрессивные к материалам клапана**Температура среды:** от минус 60 до плюс 600 °С**Материал корпуса:** 20Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ**Климатическое исполнение:** УХЛ1 по ГОСТ 15150-69**Класс герметичности затвора:** «В» по ГОСТ 9544-2015**Исполнения:** с сильфоном, с ручным подрывом, с компенсирующей втулкой, с крышкой открытого типа**Присоединение:** фланцевое

DN	DN ₁	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель
200	300	280	320	1605	284	АО «БАЗ»

Обозначение по СТ НПАА 009: **A2.1(2/4/9) B4/7 C1 F1/4/8 D1(50~150) P1(40~40) H1.2 W2 T(-60~600) M2.11****28нж26нж****Клапан предохранительный пружинный СППК6****PN 40****Среда:** вода, газ, нефть, нефтепродукты, среды химических производств, неагрессивные к материалам клапана**Температура среды:** от минус 60 до плюс 600 °С**Материал корпуса:** 20Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ**Климатическое исполнение:** УХЛ1 по ГОСТ 15150-69**Класс герметичности затвора:** «В» по ГОСТ 9544-2015**Исполнения:** с сильфоном, с ручным подрывом, с компенсирующей втулкой, с крышкой открытого типа**Присоединение:** фланцевое

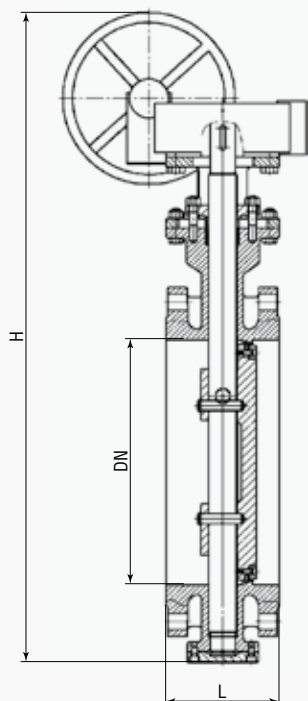
DN	DN ₁	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель
50	80	130	155	845	45,5	АО «БАЗ»
150	200	205	245	1173	260	

Обозначение по СТ НПАА 009: **A1.3.5 B5 C1/2 F4/5/8/9 D1(150~500) P1(25~25) G1.1/2.1.2/5 T(~200) M15.2****ПТ39169,
ПТ39167****Кран шаровой с цельносварным корпусом****PN 25****Среда:** газ, нефть и другие газообразные и жидкие неагрессивные среды**Температура рабочей среды:** до 100 °С (по требованию до 200 °С)**Присоединение к трубопроводу:** фланцевое или под приварку**Материал корпуса:** сталь 09Г2С**Привод:** ручной, электропривод, пневмогидропривод, электрогидропривод

DN	L _{cb} / L _{fl}	H	Масса СВ / ФЛ	Изготовитель
150	705/-	598	214/-	АО «ПТПА»
200	832/*	670	487/*	
250	991/*	756	780/*	
300	1130/*	901	1305/*	
350	1257/*	955	1635/*	
500	1686/*	1197	3180/*	

*Данные уточняются при заказе



Обозначение по СТ НПАА 009: **A1.4 B4/7 C1 F4/5/8/9 F11.1(~) F11.2(~) F11.3(~) D1(500~500) P1(16~16) H1.1 M1.41**32с516фт,
32лс516фт,
32нж516фт**Затвор дисковый**

PN 16

Среда:

жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, аммиак, сухой и влажный хлор, агрессивные водородные и сероводородные среды с содержанием H_2S и CO_2 до 6% и выше, а также другие жидкости и газы, неагрессивные к примененным в дисковом затворе материалам. Скорость коррозии материала корпусных деталей не более 0,2 мм/год

Присоединение к трубопроводу:

фланцевое

Материал корпуса:

сталь 20Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12МЗТЛ

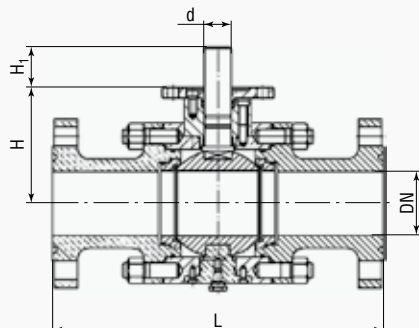
Установочное положение:

рекомендуемым положением монтажа затвора является горизонтальное положение штока в трубопровод, расположенный горизонтально

Герметичность в затворе:

«А» по ГОСТ Р 54808-2011, испытательная среда – вода и (или) воздух

DN	H	L	Масса	Изготовитель
500	1350	229	326	ООО «Арматурный Завод» (Уфа)

Обозначение по СТ НПАА 009: **A1.3.3 B4/7 C1 F4/5/8/9 F11.1(~) F11.2(~) F11.3(~) D1(100~100) P1(160~160) H1.1 M1.41**11с5(6,9)25фт(п),
11лс5(6,9)25фт(п),
11нж5(6,9)25фт(п)**Кран шаровой**

PN 160

Среда:

жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, аммиак, сухой и влажный хлор, агрессивные водородные и сероводородные среды с содержанием H_2S и CO_2 до 6% и выше, а также другие жидкости и газы, неагрессивные к примененным в кране шаровом материалам. Скорость коррозии материала корпусных деталей не более 0,2 мм/год

Присоединение к трубопроводу:

фланцевое

Материал корпуса:

сталь 20Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12МЗТЛ

Установочное положение:

на вертикальном трубопроводе – любое, на горизонтальном – маховиком или приводом вверх (допускается отклонение на 45° в любую сторону)

Герметичность в затворе:

«А» по ГОСТ Р 54808-2011, испытательная среда – вода и (или) воздух

DN	H	H ₁	d	L	Масса	Изготовитель
100	181	64	42	520	170	ООО «Арматурный Завод» (Уфа)

Гусар 15 лет



Российское – значит лучшее!

Завод «Гусар» — российский производитель высококачественной трубопроводной арматуры, поставщик ведущих компаний России.

Все затраты по доставке продукции
в любую точку России «Гусар» берёт на себя!



ООО «Гусевский арматурный завод «Гусар»
601506, Владимирская область, г. Гусь-Хрустальный, ул. Транспортная, д. 57

Тел.: +7 (499) 553-00-33, +7 (49241) 3-44-06

mail@gusarm.ru | www.gusarm.ru