



Дисковый затвор с регулируемой диафрагмой

Компания Clarke Industrial Engineering подписала эксклюзивное лицензионное соглашение с компанией Curtiss-Wright Corporation, согласно которому запатентованная конструкция и технология изготовления регулирующих дисковых затворов ShutterValve™ становится доступной Curtiss-Wright для изготовления и поставки на технологические системы морской обороны и атомных станций. Регулирующий дисковый затвор с запирающим элементом в виде модифицированной трехлепестковой ирисовой диафрагмы (по типу фотозатвора) относится к арматуре неполноповоротного типа и отличается точностью регулирования, нулевым перепадом давления (т. к. отсутствуют сужения и препятствия в полностью открытом положении) и практически полным отсутствием шума, а также невысокими значениями турбулентности, кавитации и гидравлического удара. Регулирование достигается путем изменения различных углов раскрытия лепестков диафрагмы – от мельчайших капелек жидкости до полного расхода.



Затворы соответствуют требованиям ANSI B16.34, B16.10, B16.5, могут быть полностью очищены на месте эксплуатации, выпускаются с различными присоединительными концами, управляются вручную; DN 2" могут управляться вручную или электро-, пневмоприводами.

Дисковые затворы отвечают 6 классу герметичности (по газу) при давлении до 3 600 PSI, что означает нулевые утечки в затворе при рабочем давлении. Это единственное устройство в истории арматуростроения, одновременно совмещающее в себе точность регулирования, нулевые перепады давления и полную герметичность. Невысокий уровень кавитации даже при неполном угле открытия лепестков практически не создает шума.

Затворы выпускаются DN 1/2" – новое слово в регулирующей арматуре, DN 1" и DN 2" – из нержавеющей стали для условий высокой температуры, коррозионных сред.

По материалам сайта www.clarkeindustrialengineering.com

Дисковые затворы для криогенных сред

Быстродействующие дисковые затворы Neles® серии BWX из хромоникелевых сплавов специально разработаны для криогенных условий эксплуатации в диапазоне температур $-270\text{ }^{\circ}\text{C} < T < 200\text{ }^{\circ}\text{C}$ и предназначены для таких сред, как газообразный и жидкий кислород, сжиженный природный газ, азот, водород и др.

Конструктивно затворы отличаются высокой пропускной способностью, отсутствием смазки и плавающими металлическими седлами, защищенными от износа и задиров и позволяющими выполнять функции при минимальном угле открытия диска в 10 градусов и высоких перепадах давления. Дисковые затворы выпускаются DN 100 ... DN 600, PN 10, 16, 25, 40, 63 и успешно прошли криогенные испытания.



По материалам сайта www.metso.com

Регулирующий клапан обессоливания

Новый регулирующий клапан обессоливания воды компании VVC Industrial, предварительно настраиваемый на определенный химический состав воды, предназначен для паровых котлов. С его помощью из воды удаляются органические вещества и минеральные соли (кальций, магний, натрий, калий, железо, бикабонат-ионы, хлориды, сульфаты и нитраты), а также твердые частицы, содержащиеся в суспензии (песок, остаточные количества металлических и пластовых примесей) и пр.

Непрерывное измерение и регулирование содержания солей позволяет предотвратить отказ оборудования, прежде всего, взрывы котлов, вызываемые отложениями солей кальция и магния, эрозией и повреждениями твердыми частицами. Параметры клапана: DN 15–25, PN 40, максимальная рабочая температура 300 °С.



По материалам сайта vvcindustrial.com

Второй центр аддитивных технологий Emerson

В конце марта 2017 г. компания Emerson открыла второй современный центр аддитивных технологий – теперь уже в Сингапуре, с целью быстрой отработки производства опытных образцов и продвижения на рынок инновационных решений и новых, прошедших испытания, изделий.

В новом центре будут отрабатываться технологии изготовления деталей со специальными требованиями и свойствами и специального назначения, изготовление которых традиционными технологиями невозможно. Программа развития аддитивных технологий была запущена три года назад при открытии центра в Маршалтауне (штат Айова), США.

Вместе с открытием нового центра в Сингапуре Emerson заключила соглашение о научном сотрудничестве (сроком на 5 лет) с технологическим университетом (NTU Singapore), всемирно известным своими научными исследованиями, выпускники которого смогут продолжать научно-исследовательскую работу в новом центре.

По материалам сайта www.emerson.com

Регулирующий клапан GEMU 567

Асептические клапаны, как правило, применяются для управления стерильными средами. Решая задачу точности регулирования небольших объемов сред, которую до сих пор практически никому не удавалось решить, компания GEMU разработала новый регулирующий клапан GEMU 567.

Это 2/2 игольчатые клапаны (либо с коническим плунжером) с мягким уплотнением в затворе, DN 8, 10 и 15. Привод отделен от рабочей среды мембраной из ПТФЭ, что обеспечивает постоянное уплотнение, стойкое к воздействию температуры и отвечающее жестким требованиям пищевой и фармацевтической промышленности. В сравнении с сифонными клапанами новая конструкция отличается простотой очистки и стерилизации и практически отсутствующими застойными зонами. Точность обработки поверхностей, контактирующих с рабочими средами, Ra 0,25 мкм.



По материалам сайта www.process-pumps.net

Пневмоприводы со сдвоенными поршнями

Компания SISTO Armaturen S.A. (филиал KSB в Люксембурге) представляет новую разработку – поршневые пневмоприводы одностороннего и двустороннего действия из линейки SISTO-LAP-500, разработанные для арматуры с возвратно-поступательным перемещением штока.

Отличительная особенность новых приводов – сдвоенные поршни, расположенные вдоль одного штока, но в двух разных пневмокамерах. Приводы предназначены для вариантов конструкций, требующих высокого приводного усилия. Сочетание поршня диаметром 500 мм и управляющего давления 7 бар позволяет достигать управляющего усилия более 250 000 Н. Уплотнение штока поршня – U-образное уплотнительное кольцо и маслоъемное поршневое кольцо. Такая конфигурация привода обеспечивает плавный ход и отсутствие трения.

Другой отличительной чертой приводов является подача по внутренней сети воздуха, а значит, отпадает необходимость во внешних соединениях между электромагнитным клапаном и камерой цилиндра. Электромагнитный клапан соединен с приводом посредством интерфейса по стандарту Namur. Возможно исполнение приводов с пружинным узлом, в этом случае при отсутствии сжатого воздуха арматура будет находиться в заданном безопасном при сбоях положении.

Возможна установка ручного дублера и механического указателя положения. Управляющая среда – сухие чистые негорючие и неагрессивные газы. Максимально допустимая температура управляющей среды: 80 °С. Температура окружающей среды – от минус 10 до плюс 80 °С (по запросу – до минус 40 °С).

По материалам сайта www.ksb.com



Система диагностического контроля и передачи данных от Pentair

Система диагностического контроля и передачи данных (DCM2) – это современное решение управления арматурой, оптимизирующее надежность и скорость сети связи, повышающее безопасность работы предприятий.

DCM2 упрощает возможность подключения и взаимодействия, оптимизируя при этом рабочие характеристики, а также выполняя прогнозную аналитику и управляя жизненным циклом изделия. Обеспечивая более быструю и качественную связь и используя унифицированный язык программирования, система DCM2 поддерживает технические условия заказчика, необходимые мастер-станции системы управления для взаимодействия блока связи с распределенной системой регулирования предприятия. Самым привлекательным для пользователей системы DCM2 должно стать повышение безопасности производства в целом за счет комплексного оперативного мониторинга и управления посредством многоконтурной сети 300 приводами одновременно.

Система DCM2 как нельзя лучше подходит для предприятий химической, нефтехимической промышленности (особенно для шельфа) и нефтехранилищ, обеспечивая такие критически важные функции, как конфигурирование промышленной сети, более высокий уровень управления предприятием, организацию и обслуживание локальных средств контроля и управления периферийными устройствами.

По материалам сайта valves.pentair.com



Мембранный клапан однократного использования



GEMU разработала первый в мире управляемый мембранный клапан однократного срабатывания – GEMU SUMONDO. В линейке наряду с клапанами с ручным управлением представлены клапаны с пневмоприводами. Клапаны рассчитаны на давление 4 бара. Диапазон температуры рабочей среды от 5 до 20 °С.

Соединение привода с корпусом клапана GEMU SUMONDO выполнено таким образом, что после срабатывания клапана нужно менять только корпус, привод остается и может использоваться повторно.

Корпус клапана изготовлен из полипропилена и прошел обработку гамма-лучами мощностью до 50 кГр (к середине 2017 г. будет разработан корпус, способный выдерживать автоклавную обработку). Приварная мембрана не позволяет рабочей среде проникать в область привода и в окружающую среду не только во время эксплуатации клапана, но и после снятия корпуса клапана.

Основное преимущество клапанов GEMU SUMONDO в сравнении со шланговыми задвижками – это точность регулирования. Исполнение с ручным управлением имеет оптический указатель положения.

По материалам сайта
www.gemu-group.com



ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВЕДЕНО В ПОРТУГАЛИИ

Компании по всему миру каждый день ставят перед нами новые цели и вдохновляют на решение сложных технических задач. Мы создаем нашу продукцию с учетом потребностей рынка. Мы работаем:

**АКТИВНО
УСЕРДНО
НЕУТОМИМО
РЕЗУЛЬТАТИВНО**



**КОНДЕНСАТООТВОДЧИК | РЕДУКЦИОННЫЕ КЛАПАНЫ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ | ТЕПЛОБМЕННИКИ**

Zona Industrial da Guia | Pav. 14 - Brejo | 3150 - 467 Guia PBL | Portugal
+351 236 959 060 | adca@valsteam.pt | www.valsteam.com

Интеллектуальный указатель положения

Компания Rotork разработала интеллектуальный указатель положения SPI для арматуры с ручным управлением, механически отражающий положение арматуры и при помощи электронных устройств передающий данные о положении арматуры в сеть. Основные области применения – предприятия химической и нефтехимической промышленности, электростанции, системы пожаротушения и пр.

Конечные выключатели находятся в алюминиевом корпусе и для передачи сигнала о точном положении арматуры на пульт управления используют существующие логические схемы с эмиттерной связью. Устройство не требует технического обслуживания, имеет степень защиты IP67, может применяться в диапазоне температур от минус 25 до плюс 100 °С.

Может устанавливаться на фланец (Ø 20 × 60 мм) или непосредственно на шток (максимально допустимый размер: Ø 20 × 100 мм).



По материалам сайта www.rotork.com

Регулирующий клапан со встроенным обратным затвором



Новая разработка APCO, предназначенная для сглаживания скачков давления при стандартных пусках и отключениях насосов, а также, в случае аварии в энергосистеме, для отсечения системы и предотвращения возникновения обратного потока среды. Вновь разработанная конструкция получила название SmartCHECK и представляет собой уникальное сочетание регулирующего клапана с электроприводом и затвора обратного. Устройство отличается высокой надежностью и выпускается DN 4–20" на давление до 25 кгс/см². Корпус из чугуна с шаровидным графитом, седло корпуса – нержавеющая сталь, уплотнение диска – сверхвысокомолекулярный полиэтилен высокой плотности.

По материалам сайта www.dezurik.com

Новый клапан от IMI CCI

IMI CCI, Япония, запустила в производство новейшую разработку – клапан AB6350, предназначенный, прежде всего, для небольших электростанций с комбинированным производством энергии и тепла, а также для целлюлозно-бумажных и нефтехимических комбинатов, цементных заводов, СПГ-танкеров. AB6350 – оптимизированный вариант конструкции, получившейся в результате многолетних разработок и усовершенствований поставляемых клапанов для редуционно-охладительных установок, прежде всего, в части размера частиц впрыскиваемой воды и компьютерного моделирования характеристик понижения температуры перегретого пара. Новый клапан выпускается с различными узлами затвора: клеточным и уравновешенным с быстросменными седлами с графитовым уплотнением; оснащен распылительной форсункой для распыления водяным паром. Отличается высокой герметичностью, компактностью, простотой в обслуживании и долговечностью. Размеры клапанов 2", 3", 4", 5", 6", 8" на классы давления – ASME 150–2500. Максимальная рабочая температура 565 °С. Материал корпуса: WCB, WC6, и WC9. Присоединение к трубопроводу – под приварку. Управление: поршневой или мембранный пневмопривод, электро- или гидропривод.



По материалам сайта www.imi-critical.com

Шаровой кран на 3D принтере

Отдавая отчет о том, что безопасность и надежность систем трубопроводов – это основа основ, не подлежащая обсуждению, компания CIRCOR Energy разработала полностью сварной кран (с минимумом сварных швов) с пробкой в опорах и с седлами с эффектом двустороннего действия поршня для трубопроводов подземной и наземной установки. Кран изготовлен на 3D принтере в лаборатории 3D печати в Техасе. Кран будет представлен на выставке Valve World Americas Expo 2017.

Более подробная информация о кране – по адресу www.circorenergy.com/wb



Коррозионностойкие уплотнения для морской воды

Компания Flexitallic обнародовала свою последнюю разработку в области технологии изготовления уплотнений Corrculite, предназначенных, прежде всего, для коррозионноопасных сред – морской воды и углеводородов, характерных для шельфовой нефтедобычи. Новейший наполнитель спирально-навитых прокладок, специально разработанный для коррозионных условий судовой, нефтяной и газовой промышленности и энергетики, решает проблему коррозии поверхности фланцев в области отверстий под болты.

Corrculite, в отличие от графита, обладающего электропроводимостью, не позволяет образовываться гальванической коррозии и пожаробезопасен (отвечает требованиям API 6FB), тем самым повышая герметичность и долговечность фланцевого соединения. Он превосходит графит и в потере давления в соотношении – 1% против 17% у графита.

По материалам сайта corrculite.com/product-information/



ЦКБА выбрано комплексным поставщиком трубопроводной арматуры для завода по производству СПГ в Высоцке



В 1 квартале 2017 года ЦКБА подписало соглашение о комплексной поставке трубопроводной арматуры для терминала по производству и перегрузке сжиженного природного газа (СПГ) на территории порта в г. Высоцке.

Проект реализуется компанией «Криогаз», дочерней компанией АО «Газпромбанк». Производительность терминала составит 660 тысяч тонн СПГ в год, сырьевой базой для завода будет являться российский газ, поступающий с месторождений и транспортируемый по Единой системе газоснабжения в Северо-Западный регион РФ. Помимо самого комплекса сжижения природного газа, проектом предусмотрено строительство газопровода-отвода от магистрального газопровода «Ленинград – Выборг – Госграница», создание резервуара хранения СПГ ёмкостью 42 тыс. куб. м, причала для отгрузки СПГ на танкеры-газовозы и причала для портового флота. Планируемый срок завершения строительства – 2018 год.

В рамках контракта ЦКБА поставит более 1000 единиц оборудования, включая клапаны запорные и задвижки клиновые в литом и ковном исполнении, клапаны обратные, регулирующие, регуляторы давления, краны шаровые.

По материалам сайта www.ckba.ru

Danfoss Eco – электронный программируемый терморегулятор нового поколения

На российский рынок с 1 июня 2017 г. вышел электронный термостатический элемент для клапанов на отопительные приборы с возможностью подключения к смартфону через Bluetooth.

Компания «Данфосс» выводит на российский рынок автоматический электронный термостат Danfoss Eco™. Для обеспечения точного регулирования устройство каждую минуту измеряет температуру с помощью нескольких встроенных датчиков. Это позволяет контролировать уровень нагрева отопительного прибора и поддерживать в помещении заданный температурный режим в диапазоне 6–28 °С. Терморегулятор можно запрограммировать с помощью приложения на смартфоне по протоколу Bluetooth.

Среди интеллектуальных настроек термостатического элемента – адаптация к конкретному помещению. В течение первых суток эксплуатации Danfoss Eco самостоятельно отключает подачу теплоносителя, а затем включает для определения точки открытия клапана. На протяжении первой



недели работы устройство устанавливает алгоритм начала нагрева помещения для того, чтобы достичь нужной температуры в заданное время. В соответствии с сезонными изменениями погодных условий интеллектуальное управление непрерывно подстраивается. Это позволяет терморегулятору управлять отоплением максимально эффективно.

Для быстрой установки температурного режима можно выбрать стандартную программу, предусматривающую три разных периода в сутки. Существует возможность настройки для выходных и будних дней.

Одна из встроенных функций – «открытое окно»: поток теплоносителя через клапан прекращается, если температура воздуха в помещении резко падает,

позволяя не тратить тепло при проветривании. Радиатор отключается на 30 минут, затем термостат возвращается к исходным настройкам. Есть опции защиты системы отопления от замерзания и длительного отсутствия, в течение которого помещение не эксплуатируется.

Термостатический элемент имеет компактный корпус и удобен в настройке с помощью поворотной рукоятки и одной кнопки. LCD дисплей снабжен фоновой подсветкой с возможностью вращения на 180°. Предусмотрена блокировка для защиты от детей. Для управления со смартфона достаточно скачать приложение Danfoss Eco™ App с Apple App Store или Google Play Store.

Danfoss Eco прост в установке, всего за 30 секунд он будет готов к работе. В комплект входят универсальные адаптеры, которые подходят для всех термостатических клапанов «Данфосс» и других производителей с резьбой M30×1,5. Питание осуществляется от 2 батарей типа AA 1,5В.

*По материалам сайта
www.danfoss.ru*

Электропневматические позиционеры CE100 производства 3S – уникальное предложение от АДЛ

Компания АДЛ заключила партнерское соглашение с компанией 3S Co., LTD, экспертным производителем позиционеров для регулирующей арматуры из Японии. В рамках сотрудничества АДЛ представляет регулирующую арматуру в обвязке с электропневматическими позиционерами 3S серии CE100 из алюминиевого сплава.

Электропневматические позиционеры CE100 предназначены для пропорционального управления пневматическими исполнительными механизмами и пневматическими приводами для регулирующей арматуры.

Преимущества позиционеров CE100:

- компактность и легкий вес 2,2–2,3 кг;
- удобство в использовании благодаря простой и надежной системе «сопложаслонка»;
- взрывозащищенное и низкотемпературное исполнение;
- возможность подключения бронированного кабеля благодаря клеммной колодке, вынесенной в отдельный блок.



По материалам сайта www.adl.ru

Дисковый затвор с гуммированным корпусом

Компания «АРМАТЭК» представляет новую разработку – дисковые затворы серии «ГАРАНТ», отличающиеся высокими эксплуатационными характеристиками и надежностью. Отличительной особенностью новых затворов от предыдущей линейки является гуммированный корпус. Ресурсные испытания, проведенные на испытательном оборудовании компании, подтверждают работоспособность затворов на протяжении 100 000 циклов.

Затворы «ГАРАНТ» рассчитаны на максимальное рабочее давление 2,5 МПа, температура рабочей среды до 150 °С. Корпус изготавливается из углеродистой и нержавеющей сталей, а также хладостойкой стали, что позволяет использовать затвор при окружающей температуре от минус 60 °С. Кроме того, затворы могут комплектоваться как металлическими дисками, так и дисками с футерованным и гуммированным покрытием, обеспечивая надежную эксплуатацию изделия в высокоагрессивных рабочих средах.

Линейка затворов серии «ГАРАНТ» с номинальными диаметрами от 32 до 800 мм планируется к выпуску с начала 2018 года.



Пресс-служба ЗАО «АРМАТЭК»

ГК «Римера» представила новое оборудование на 17-й международной выставке «Нефтегаз-2017»



На крупнейшей специализированной выставке «Нефтегаз-2017», прошедшей с 17 по 20 апреля, машиностроительные предприятия ГК «Римера» продемонстрировали потребителям новейшие образцы оборудования для добычи нефти.

Завод «Ижнефтемаш» представил новый балансирный привод штанговых скважинных насосов С-320D-256-120 для добычи нефти. Станок-качалка имеет тяговое усилие на штоке до 12 тонн, что позволяет эффективно добывать углеводороды из скважин глубиной свыше 2000 ме-

тров с осложненными условиями добычи. Привод будет также эффективен при работе на малодобитных скважинах, где обеспечит экономию энергозатрат.

Новый станок-качалка имеет гораздо большие размер и массу по сравнению с серийными приводами завода «Ижнефтемаш». Его высота составляет 7,8 метров, а масса – 23 тонны. Для изготовления балансира, стойки и рамы применены усиленные металлические профили.

Новый привод ШГН – импортзамещающий продукт, способный заменить румынские станки-качалки UP9, UP12 и американский привод LUFKIN C-320D-256-120, используемые на месторождениях нефтедобывающих компаний России.

Кроме того, новый станок-качалка разработан в соответствии с международными требованиями Спецификации API 11E, что гарантирует его высокий экспорт-

ный потенциал в странах Южной Америки, Индии и Ближнего Востока.

Завод «Алнас» представил на выставке макеты более десятка единиц нового оборудования. В их числе высокооборотная насосная установка с вентильным двигателем, предназначенная для добычи нефти из разведочных ремонтных скважин, скважин с техническими ограничениями и боковых стволов. В ее составе три новых узла: насос компрессионной схемы сборки серии 0615 3 габарита производительностью 80 кубометров в сутки, вентильный электродвигатель ВЭД50-81-6000М 3 габарита, модульная гидрозащита 3 габарита на 6000 об/мин., оснащенная тремя степенями защиты, в конструкции применен усиленный узел осевой опоры.

По материалам сайта
www.rimera.com

Атомэнергомаш приступил к механической обработке элементов тепловой защиты самого крупного исследовательского реактора в мире



Компания «АЭМ-технологии» (входит в машиностроительный дивизион Росатома – Атомэнергомаш) приступила к механической обработке литых деталей, составляющих тепловую защиту многоцелевого исследовательского реактора на быстрых нейтронах (МБИР), который строится в г. Димитровград (Россия) на площадке Государственного научного центра «Научно-исследовательский институт атомных реакторов» (АО «ГНЦ НИИАР», входит в научный дивизион Росатома – АО «Наука и инновации»).

В конце прошлого года на Литейном заводе «Петрозаводскмаш» было отлито из высокопрочного чугуна первое кольцо тепловой защиты – внешней оболочки реактора. В настоящее время в механосборочное производство Петрозаводского филиала АО «АЭМ-технологии» «Петрозаводскмаш» поступили все 8 изготовленных чугунных отливок общей массой 265 тонн.

Параллельно на Петрозаводскмаше была проведена работа по сдаче первого пункта плана качества – точки готовности предприятия к изготовлению. Представители АО «ГНЦ НИИАР» и уполномоченной организации ФГУП ВПО «Зарубежатомэнергострой» провели аудит предприятия, в ходе которого ознакомились с нормативной документацией завода и осмотрели производственные подразделения, включая непосредственно цеха, а также лаборатории Петрозаводскмаша. После сдачи точки готовности Петрозаводскмаш приступил непосредственно к изготовлению тепловой защиты и первым операциям – механической обработке чугунных отливок колец защиты. Кроме чугунных колец в состав изделия входит 68 уникальных деталей, которые также будут изготовлены на Петрозаводскмаше.

Компания «АЭМ-технологии» является поставщиком основного оборудования реакторной установки МБИР. По договору с АО «ГНЦ НИИАР» кроме тепловой защиты предприятие изготовит корпус реактора с внутрикорпусными элементами, перекрытие верхнее, теплоизоляцию блочную, опорные конструкции. Это оборудование будет изготовлено в Вол-

годонском филиале компании. В настоящее время на Атоммаше уже приступили к производству корпуса реактора МБИР.

МБИР, строящийся по проекту АО «НИКИЭТ», должен стать новой технологической платформой ядерной энергетики, в основе которой лежит переход на замкнутый ядерный топливный цикл с реакторами, работающими на быстрых нейтронах.

Целью сооружения МБИР является создание высокопоточного исследовательского реактора на быстрых нейтронах с уникальными потребительскими свойствами для проведения реакторных и послереакторных исследований, производства электроэнергии и тепла, отработки новых технологий производства радиоизотопов и модифицированных материалов. Особенностью этой реакторной установки является трехконтурная схема передачи тепла от реактора к окружающей среде. В качестве теплоносителя первого и второго контура применяется натрий, третьего (контура турбоустановки) – вода. Тепловая мощность реактора 150 МВт, проектный срок службы 50 лет.

*По материалам сайта
www.aem-group.ru*

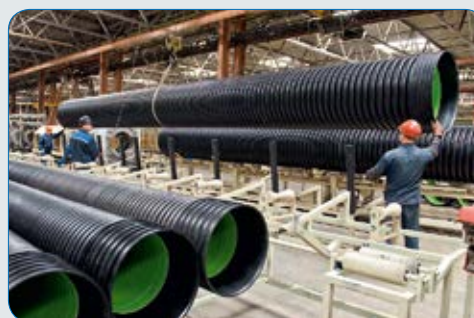
Трубный завод СИБГАЗАППАРАТ запустил производство труб КОРСИС ПРО

На трубном заводе «Сибгаззапарат» в Тюмени состоялся запуск трех линий по производству двухслойных гофрированных труб КОРСИС ПРО диаметрами от 110 до 1000 мм.

Суммарная производственная мощность линий – более 9 тыс. тонн в год. Линии были смонтированы в предельно короткие сроки: с начала их монтажа до ввода в эксплуатацию прошло всего пять недель. Инвестиции в установку и запуск линий составили около 200 млн рублей.

На официальном запуске линий 6 апреля присутствовали руководители Департамента инвестиционной политики и государственной поддержки предпринимательства Тюменской области: начальник управления

государственной поддержки Валерий Ладнер и его заместители – начальник отдела государственной поддержки промышленности Александр Горлатов и начальник отдела инвестиционной политики Игорь Борисов. Как отметил В.В. Ладнер, «Сибгаззаппарат», входящий в Группу ПОЛИПЛАСТИК, является крупным, значимым для региона инвестиционным проектом: до 2018 года объем инвестиций в него составит более 1 млрд рублей. Ежегодные налоговые отчисления в бюджет области – около 30 млн рублей. В свою очередь, Департамент инвестиционной политики и государственной поддержки предпринимательства Тюменской области оказывает инвестору всяческую поддержку, в том числе, в рамках комиссии по противодействию незаконному обороту промышленной продукции. «В тех проектах, которые реализует Тюменская область, в частности, индустриальные парки, используется исключительно продукция «Сибгаззаппарата», – сообщил В.В. Ладнер.



Генеральный директор ООО «Трубный завод «Сибгаззаппарат» Олег Кухаревич подчеркнул, что трубы изготавливаются из современных марок полипропилена российского и импортного производства. «К 2020 году планируем перейти на продукцию СИБУРа. Материал отличается высокой износостойкостью, стойкостью к высокотемпературным сбросам и хорошая кольцевая жесткость. Трубу можно закладывать на глубину до 15 метров, она удобна в монтаже. Сейчас мы отгружаем продукцию в Омскую область, Новосибирск и Казахстан», – отметил он. По его словам, завод планирует выпускать 2 тыс. тонн труб КОРСИС ПРО для нужд жилищно-коммунального хозяйства и дорожной инфраструктуры.

Продукция завода активно используется на знаковых объектах региона, в том числе при строительстве комплекса «ЗапСибНефтехим» в Тобольске. Численность сотрудников 188 человек, дополнительно планируется создать 34 новых рабочих места.

Пресс-служба Группы ПОЛИПЛАСТИК

На Омском НПЗ началось строительство современной установки налива нефтепродуктов

«Газпром нефть» приступила к реализации проекта строительства на Омском НПЗ автоматической установки тактового налива нефтепродуктов в железнодорожные цистерны (АУТН-1) производительностью 1,2 млн тонн в год. Инвестиции «Газпром нефти» в проект составят 2,8 млрд руб.



В новом технологическом комплексе будет внедрена технология герметичного налива, исключая испарения в атмосферу. Проект реализуется в рамках комплексной модернизации ОНПЗ, которую с 2008 года осуществляет «Газпром нефть» в целях повышения эффективности производства, внедрения передовых

практик в сфере промышленной безопасности и последовательного снижения нагрузки на окружающую среду.

Автоматическая установка тактового налива будет оснащена современной системой угольных фильтров, позволяющей поглощать до 99% паров нефтепродуктов и возвращать

их в цикл вторичной нефтепереработки. Благодаря полной автоматизации процессов на АУТН-1 будет повышена точность операций налива и коммерческого учета отгрузки бензина, дизельного и судового топлива, ароматических углеводородов (паракилол, ортоксиллол, бензол, толуольный концентрат), а также реактивного авиационного топлива.

Новая установка заменит открытые галерейные железнодорожные эстакады товарно-сырьевой базы № 1 Омского НПЗ.

По материалам сайта opz.gazprom-neft.ru

Новые электроприводы ОАО «АБС ЗЭИМ Автоматизация» в морском исполнении

Опытный образец электропривода с электронным блоком управления успешно прошел испытания в аккредитованном испытательном центре на водонепроницаемость по ГОСТ 14254 со степенью защиты оболочки IP68 и глубиной погружения 30 метров, длительностью 48 часов. Данное оборудование может работать в погруженном режиме в течение 48 часов и выполнять свои функции, т. е. открытие и закрытие арматуры.

Дополнительно в рамках концепции развития продуктовой линейки предприятия группы компаний «АБС Элек-



тро» – ОАО «АБС ЗЭИМ Автоматизация» ведется разработка электроприводов под требования Морского регистра (PMPC).

Разработка новых исполнительных электроприводов в морском исполнении, в т. ч. во взрывозащищенном исполнении, позво-

ляет расширить область применения продукции. Это – речные и морские суда, плавучие доки и буровые платформы по добычи нефти и газа.

Ранее на предприятии были серийно освоены приводы со степенью защиты IP68 с глубиной погружения до 5 метров и длительностью работы до 96 часов.

На сегодняшний день у компании уже есть несколько заказов на поставку продукции для морских и речных судов.

По материалам сайта www.abselectro.com

Новые предохранительные клапаны СППК6 повышенной пропускной способности

В апреле текущего года АО «БАЗ» запустило в производство два новых клапана СППК6: СППК6 DN 50 PN 16 кгс/см² (1,6 МПа) и СППК6 DN 50 PN 40 кгс/см² (4,0 МПа), предназначенные для объектов нефтехимической, химической, газовой, нефтеперерабатывающей и прочих отраслей промышленности.

Клапаны СППК6 идеально подходят для применения в тяжелых эксплуатационных условиях с высокими температурами рабочих сред, полным перепадом давления на запорном органе, с высокой цикличностью и быстрым открытием-закрытием затвора.

Преимущества конструкции клапанов 6 поколения:

- Конструкция клапанов 6 поколения не имеет аналогов на мировом рынке трубопроводной арматуры.
- Большое разнообразие материалов и опций для любой области применения.
- Оптимальное соотношение параметров входных и выходных патрубков, с идеально подобранными геометрическими параметрами узла затвора обеспечивают высокую пропускную способность клапана. Коэффициенты пропускной способности подтверждены расчетами и испытаниями на расходомерном стенде.
- Исполнение с компенсирующим сильфоном идеально подходит для условий работы с противодавлением.
- Широкий диапазон давлений настройки.
- Единая унифицированная конструкция корпуса для исполнений с компенсирующим сильфоном и без сильфона, как для жидких, так и для газообразных сред.
- Срок службы корпусных деталей 30 лет.



Пресс-служба АО «БАЗ»

Материалы подготовлены Т. Складовой и Н. Пушкарской