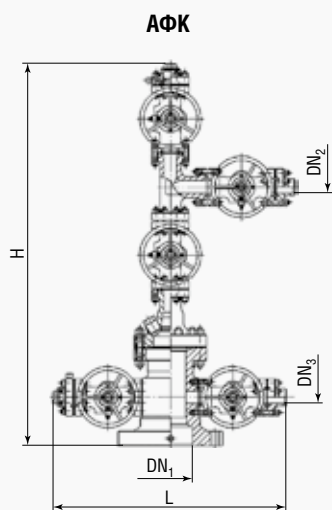
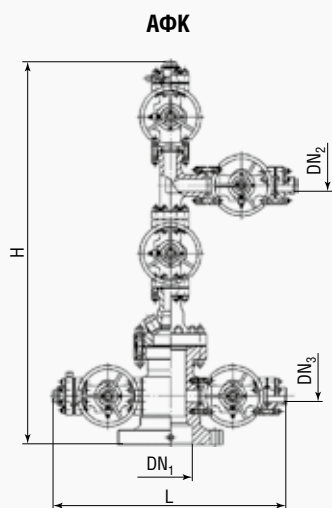
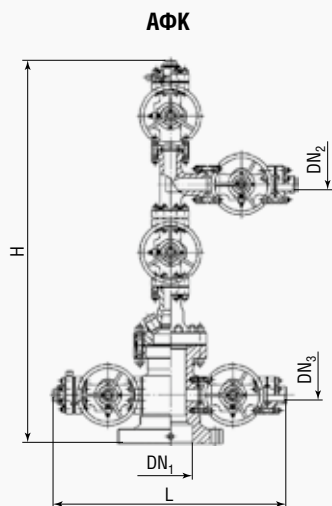


Обозначение по СТ НПАА 009: **A\* B4.1/6 F4/8/10.1/10.4/10.5 D1(50~65) P1(140~140) W2 T(~120) M2.11****Арматура фонтанная****PN 140****Среда:** скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием мех. примесей, пластовой воды**Температура среды:** до плюс 120 °С**Материал корпуса:** 20ГЛ, 20ГМЛ, 30ХМА**Климатическое исполнение:** УХЛ1 по ГОСТ 15150-69**Запорные устройства:** задвижки шиберные прямоточные**Схемы ёлки:** по ГОСТ 13846-89

DN	DN <sub>1</sub>	DN <sub>2</sub>	DN <sub>3</sub>	L	H	Изготовитель
50	230	50	50	1096	1781	АО «БАЗ»
65		65	50, 65	1242	1995	

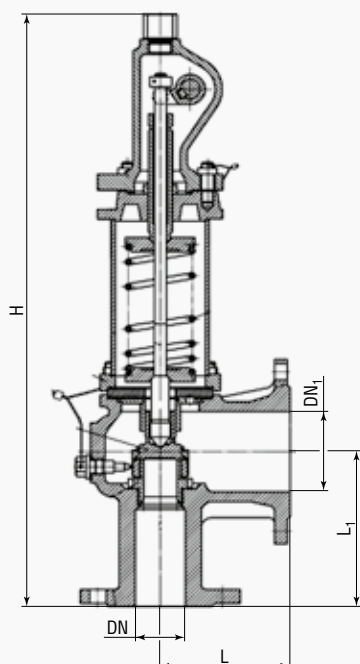
Обозначение по СТ НПАА 009: **A\* B4.1/6 F4/8/10.1/10.4/10.5 D1(50~80) P1(210~210) W2 T(~120) M2.11****Арматура фонтанная****PN 210****Среда:** скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием мех. примесей, пластовой воды**Температура среды:** до плюс 120 °С**Материал корпуса:** 20ГЛ, 20ГМЛ, 30ХМА**Климатическое исполнение:** УХЛ1 по ГОСТ 15150-69**Запорные устройства:** задвижки шиберные прямоточные**Схемы ёлки:** по ГОСТ 13846-89

DN	DN <sub>1</sub>	DN <sub>2</sub>	DN <sub>3</sub>	L	H	Изготовитель
50	230	50	50	1278	2083	АО «БАЗ»
65		65	50, 65	1217	1992	
80		65, 80	50, 65	1220	2300	

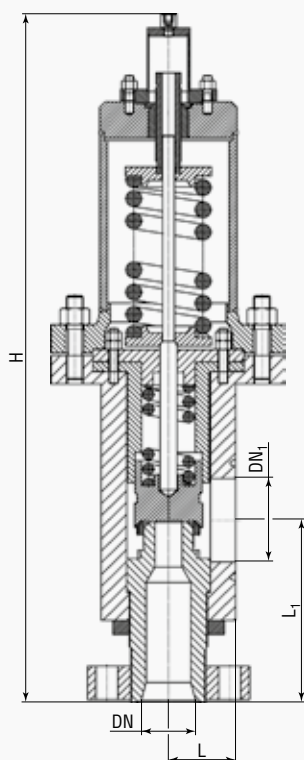
Обозначение по СТ НПАА 009: **A\* B4.1/6 F4/8/10.1/10.4/10.5 D1(65~65) P1(350~350) W2 T(~120) M2.11****Арматура фонтанная****PN 350****Среда:** скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием мех. примесей, пластовой воды**Температура среды:** до плюс 120 °С**Материал корпуса:** 20ГЛ, 20ГМЛ, 30ХМА**Климатическое исполнение:** УХЛ1 по ГОСТ 15150-69**Запорные устройства:** задвижки шиберные прямоточные**Схемы ёлки:** по ГОСТ 13846-89

DN	DN <sub>1</sub>	DN <sub>2</sub>	DN <sub>3</sub>	L	H	Изготовитель
65	230	65	65	1235	1995	АО «БАЗ»



Обозначение по СТ НПАА 009: **A2.1(2/4/9) B4/7 C1 F1/4.5/8/10 D1(50~200) P1(16~16) H1.2 W2 T(-60~600) M2.11****28нж39нж****Клапан предохранительный пружинный СППК6****PN 16****Среда:** вода, газ, нефть, нефтепродукты, среды химических производств, неагрессивные к материалам клапана**Температура среды:** от минус 60 до плюс 600 °С**Материал корпуса:** 20Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ**Климатическое исполнение:** УХЛ1 по ГОСТ 15150-69**Класс герметичности затвора:** «В» по ГОСТ Р 54808-2011**Исполнения:** с сифоном, с ручным подрывом, с компенсирующей втулкой, с крышкой открытого типа**Присоединение:** фланцевое

DN	DN <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	H	Масса	Изготовитель
50	80	130	155	845	45,5	<b>АО «БАЗ»</b>
150	200	205	245	1173	260	
200	300	280	320	1605	284	

Обозначение по СТ НПАА 009: **A2.1.9 B4/7 C1 F4/5/8/9 D1(100~100) P1(320~320) H1.2 M1.41****17с52(54)нж,  
17лс52(54)нж,  
17нж52(54)нж****Клапан предохранительный пружинный****PN 320****Среда:**

**а)** для 17с климатического исполнения У1 и 17лс климатического исполнения ХЛ1 – жидкие и газообразные, неагрессивные и малоагрессивные среды, нефть, нефтепродукты, углеводородные газы, конденсат углеводородный, аммиак, вода, пар, воздух, инертные газы, скорость коррозии материала корпуса в указанных средах не более 0,1 мм/год

**б)** для 17нж климатического исполнения УХЛ1 – агрессивные среды, нейтральные к материалу корпуса, скорость коррозии материала корпуса в указанных средах не более 0,1 мм/год

**Присоединение к трубопроводу:** фланцевое**Материал корпуса:** сталь 20Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ**Установочное положение клапанов:** вертикальное, колпаком вверх**Класс герметичности затвора:** «В» по ГОСТ Р 54808-2011, испытательная среда – воздух или вода

DN	DN <sub>1</sub>	H	L	L <sub>1</sub>	Масса	Изготовитель
100	150	1240	120	329	510	<b>ООО «Арматурный Завод» (г. Уфа)</b>