



ОАО «МосЦКБА» получило патент на изобретение «Гибридный шаровой кран-трансформер»



В результате проведенной работы по модернизации существующих конструкций трубопроводной арматуры инжиниринговой компанией «МосЦКБА» был получен патент № 2578506 на изобретение «Гибридный шаровой кран-трансформер». Авторами изобретения являются В.В. Мороз и Ю.Д. Логанов.

Данное изобретение является логическим развитием ранее запатентованной полезной модели «Шаровой кран с регулируемым поджатием и изменяемой геометрией» (См. Арматуростроение. – 2015. – № 6. – с. 70). Полученный патент существенно расширяет правовую защиту найденных компанией «МосЦКБА» технических решений, а также будет способствовать защите ин-

тересов государства на рынках трубопроводной арматуры в других странах.

Изобретение относится к трубопроводной арматуре, а именно – к запорно-регулирующим шаровым кранам с уплотнением «металл по металлу», предназначенным для перекрытия трубопроводов и управления высокотемпературными, абразивными и агрессивными средами в химической, целлюлозно-бумажной, металлургической, нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности.

Гибридный шаровой кран-трансформер содержит шпindel с рукояткой, кинематически соединенный с шаровой пробкой, корпус со сквозным отверстием, разъемно соединенный с входным и выходным патрубками, прикрепленными средствами соединения к трубопроводной магистрали. Средства соединения с трубопроводной магистралью могут быть как фланцевого, так и муфтового, цапкового, штуцерного или сварного типов, что существенно расширяет возможность адаптации крана к различным трубопроводным системам. Для расширения этой адаптивности патрубки крана соединены с корпусом таким образом, что имеется возможность их перестановки в независимые друг от друга фиксированные

положения. Кроме этого, кран-трансформер дополнительно снабжен винтовым средством перемещения подвижного кольцевого уплотнения на величину, обеспечивающую свободный поворот шаровой пробки.

К отличительным особенностям запатентованной конструкции относится отсутствие износа седел при повороте шаровой пробки, низкий момент при управлении, возможность регулировки величины удельных давлений в уплотнении шаровой пробки, возможность надежно фиксировать пробку в промежуточных положениях при регулировании, а также возможность трансформировать конструкцию крана из проходной в угловую.

Использование запатентованных технических решений позволит устанавливать кран в трубопроводной обвязке различных агрегатов, изменяя, при необходимости, конфигурацию трубопровода без применения дополнительных отводов, увеличить срок службы крана при работе на абразивных средах, а также снизить усилия, необходимые для его управления. Кроме этого, конструкция позволяет использовать кран одновременно в качестве запорного и регулирующего устройства, в результате чего на трубопроводе может быть установлено одно изделие вместо двух.

Одобрен инвестиционный проект по строительству завода в Особой Экономической Зоне «Липецк»

В декабре 2015 года Экспертный совет при Минэкономразвития одобрил инвестиционный проект по строительству завода по производству трубопроводной арматуры в Особой Экономической Зоне «Липецк». Инвестором выступит ООО «Завод «Знамя труда» (входит в состав Холдинговой компании «Эго-Холдинг»). Общий объем инвестиций составит 821,26 млн рублей. Под строительство завода выделено 4,5 га земли. Проектные работы начнутся в 2016 году. По информации ОСЗ «Липецк», планируется перенос на новую площадку действующего производства из Санкт-Петербурга. В качестве причины названо решение властей города об освобождении центральных районов северной столицы от промышленных предприятий.

По информации сайта: www.abireg.ru.

Успешное испытание задвижки шиберной с выдвижным шпинделем ПТПА

В конце апреля на ОАО «ПТПА» с участием комиссии ОАО «АК «Транснефть» проводились типовые испытания шиберной задвижки ПТ19005-700-11 DN 700, PN 10,0 МПа.

Испытания показали положительный результат на герметичность как в затворе, так и по отношению к внешней среде. Заключение экспертизы ООО «НИИ Транснефть» в очередной раз подтвердило полное соответствие продукции производства ПТПА всем требованиям ОАО «АК «Транснефть».

По результатам испытаний было получено заключение ООО «НИИ Транснефть» о полном соответствии продукции общим техническим требованиям ОАО «АК «Транснефть». С 2009 года задвижки шиберные с выдвижным шпинделем DN 300...1200, PN до 12,5 МПа входят в Реестр ОВП ОАО «АК «Транснефть» и рекомендованы к применению на объектах Организаций системы Транснефть.

По информации с сайта: www.ptpa.ru



Волгограднефтемаш изготовил опытный образец нефтяного шарового крана



В ОАО «Волгограднефтемаш» завершены работы по изготовлению опытного образца шарового крана DN 150, PN 5,0 МПа однонаправленного действия, предназначенного для регулирования и перекрытия потоков нефти с температурой до + 350 °С. Этот шаровой кран, созданный взамен импортного аналога, будет использоваться на технологических установках нефтеперерабатывающих заводов. При его изготовлении специалистами Волгограднефтемаша были отработаны уникальные технологии напыления и притирки износостойкого покрытия уплотнительных поверхностей затвора «металл-металл», а также технологии механической

обработки и сборки для последующего мелкосерийного производства. В результате проведенных пневматических и гидравлических испытаний было подтверждено, что затвор нового шарового крана имеет VI класс герметичности по ANSI/FCI 70-2.

По информации с сайта: www.vnm.ru

Одна оснастка – три варианта уплотнений для поворотных затворов

Freudenberg Sealing Technologies разработала новую концепцию оборудования и оснастки для производства эффективных и недорогих уплотнений из EPDM, HNBR и Fluoroprene® XP для поворотных дисковых затворов. Кроме снижения расходов на оборудование, появляется возможность выпускать небольшие партии (мелкосерийное производство).

При формовании уплотнений для поворотных дисковых затворов, к сожалению, необходимо изготавливать инструмент и оснастку специально для каждого заказа, стоимость которых входила в цену изделия. Для снижения стоимости арматуры Freudenberg предлагает новую концепцию оснастки, применимой для всех трех видов уплотнений.

Сочетание трех материалов – EPDM, HNBR и Fluoroprene® XP – лучшее решение для нужд пищевой и фармацевтической промышленности. В то время как EPDM прекрасно подходит для водных систем, HNBR незаменим в части износостойкости и надежности. Fluoroprene® XP применяется там, где не справляются EPDM и HNBR. Fluoroprene® XP – самый лучший выбор при производстве приправ, а также для полярных и неполярных полимеров и агрессивных сред.



По информации с сайта: www.fst.com



Мембранные клапаны для кислорода

Специалисты компании GEMÜ (Ингельфинген, Германия) предлагают заказчикам широкий диапазон мембранных клапанов для кислорода.

Мембранные клапаны (с ручным или пневматическим управлением) применяются в различных отраслях промышленности. Для фармацевтики, биотехнологии, пищевой промышленности GEMÜ предлагает своим заказчикам широкий диапазон арматуры и вариантов мембран, пригодных для использования в такой среде как кислород. Причем для газообразного кислорода потребуются специальное разрешение. В Германии оно выдается Федеральным институтом исследований и испытаний материалов.

Такие разрешения имеют, в частности, клапаны GEMÜ 601 (небольших размеров), мембранные клапаны GEMÜ 650 (как небольших, так и больших размеров), запорные клапаны GEMÜ 660. Материалы мембран: EPDM или PTFE.

По информации с сайта: www.gemu-group.com

Первые стандарты по аддитивным технологиям появятся уже в 2017 году

Первые 10 стандартов по аддитивным технологиям будут разработаны и утверждены к середине 2017 года. Согласно Программе национальной стандартизации среди активно разрабатываемых направлений – аддитивные технологические процессы (базовые принципы, методы контроля и испытаний), а также изделия, полученные методом аддитивных технологических процессов и оборудования.

«В целях стимулирования применения аддитивных технологий сейчас практически с нуля формируется соответствующая нормативная база. Для этого Росстандарт создал на базе ФГУП «ВИАМ» отдельный технический комитет (ТК 182 «Аддитивные технологии»), который ведёт разработку 10 первоочередных стандартов в этой области», – сообщил глава Минпромторга России Денис Мантуров на совещании по развитию производств высоких переделов в чёрной и цветной металлургии, которое провел 30 марта 2016 года в Пермском крае. Председатель Правительства Российской Федерации Дмитрий Медведев.

По информации с сайта: www.gost.ru

Клапанный блок от SVS



Компания Specialist Valve Services (SVS) объявила о запуске в производство нового изделия TWIN DBB – блока из двух клапанов, обеспечивающих двустороннюю герметичность (при наличии давления с обеих сторон) и имеющих порт сброса давления из полости между седлами. Таким образом решалась задача максимальной герметичности при сохранении компактных габаритов. Разработка велась совместно с компанией INDRA с учетом решения конкретных задач, а именно: арматура специально проектировалась для кольцеобразного вентиляционного отверстия устья скважины:

- Арматура крепится на ёлке посредством фланца, имеющего внутри два проходных сечения;
- Арматура может выполнять две функции: первая – она устанавливается на лафетном стволе (пожарном мониторе) и передает сигнал датчику давления; вторая – на дренажных системах, в которых имеется штуцер присоединения КИП для установки данных клапанов.

По информации с сайта: www.svservices.com

Ножевые задвижки компании AVK с новым приводом

Задвижки серии 702/73 DN 50-300 оснащены новым линейным электроприводом. Такие приводы очень надежны и хорошо зарекомендовали себя при эксплуатации в различных отраслях промышленности, что сделало возможным их применение для управления арматурой, установленной в сетях водоотведения. В нерабочем состоянии приводы блокируются, они отличаются точным позиционированием и, благодаря двигателю, работающему при напряжении 24 В, экологичностью.

Для управления ножевыми задвижками применяются следующие блоки управления и аварийное аккумуляторное питание:

- WCU BASIC – управляющий аналоговый сигнал 4–20 мА с обратной связью;
- WCU BUS – для связи по встроенной шине (PROFIBUS);
- WCU UPS – внешнее устройство аварийного аккумуляторного питания;
- Устройство программирования и копирования параметров.

WCU BASIC или WCU BUS обеспечивают работу задвижки, WCU UPS необходим на критический случай отсутствия питания.

Устройство управления легко установить и запрограммировать. Силовой и управляющий кабели присоединяются к приводу посредством штепсельных разъемов и могут быть легко заменены. Устройство может быть быстро интегрировано в существующие системы управления и мониторинга. В случае отсутствия электропитания и аварийного аккумуляторного питания задвижкой можно управлять вручную.



По информации с сайта: www.avkvalves.eu

Новости подготовлены Т.С. Скларовой и А.Ю. Гореловым

**Будите меня, только если придут плохие новости;
а если хорошие – ни в коем случае.**

Наполеон I